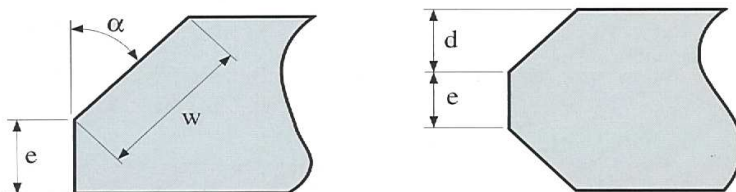


TECHNISCHE DATEN X97



Vorschubgeschwindigkeit, m/min. (Abhängig von Abschrägebremite und Bruchfestigkeit)	1,5/3,1
Abschrägewinkel (stufenlos einstellbar), Grad	25-55
Kleinste gerade Kante (e), mm	3
Max. Blechstärke, mm	50*
Höhe, mm	1510
Länge, mm	1360
Breite, mm	1110
Motorleistung, kW	4/3
Geräuschpegel bei voller Belastung, dB(A)	65
Gewicht, kg	1300

* Bei schweren Blechen kann die Kapazität der Maschine, durch Einschränkung der Händlingsmöglichkeiten in der Praxis, reduziert werden.



α Abschrägewinkel d. Abschrägetiefe e. Steghöhe w. Abschrägebremite

Bruchfestigkeit des Bleches, N/mm ²								
α	< 390		390-490		490-590		590-690	
	w	d	w	d	w	d	w	d
25	25	22,7	19	17,2	15	13,6	13	11,8
30	25	21,7	19	16,5	15	13,0	13	11,3
35	25	20,5	19	15,6	15	12,3	13	10,7
40	25	19,2	19	14,6	15	11,5	13	10,0
45	25	17,7	19	13,4	15	10,6	13	9,2
50	25	16,1	19	12,2	15	9,6	13	8,4
55	25	14,3	19	10,9	15	8,6	13	7,5

Änderungen vorbehalten

PULLMAX Ges.m.b.H.

Kastelicgasse 5/37

A-3100 St.Pölten

Tel. +43-(0)2742 310 255 Fax. +43-(0)2742 310 230

www.pullmax.at info@pullmax.at

